

Podpisy členů maturitní komise:

Předseda:

Zkoušející a přísedící:

Místopředseda:

Třídní učitel:

Profilová část maturitní zkoušky

š.r. 2025/26

Ústní zkouška z Odborných předmětů – třída L4

30 témat – ST, STR, TD

dobu přípravy 15 minut, doba zkoušení 15 minut

SPUO -1 – doba přípravy 20 minut, doba zkoušení 15 minut

Kritéria hodnocení zkoušky:

Zkoušku vede zkoušející, případně přísedící.

Hodnocení zkoušky profilové části se provádí podle klasifikační stupnice:

1 - výborný, 2 - chvalitebný, 3 - dobrý, 4 - dostatečný, 5 - nedostatečný.

Základní kritéria pro hodnocení žáka vyjádřené stupněm prospěchu:

Výborný 1:

Ž ovládá obsah otázky uceleně a přesně v celém rozsahu. Samostatně bez pomoci učitele uplatňuje osvojené znalosti, vědomosti a dovednosti. V jeho odpovědích se nevyskytují podstatné chyby. Pohotově reaguje na otázky zkoušejícího a přísedícího.

Chvalitebný 2:

Ž ovládá poznatky uceleně, přesně. Při řešení menších úkolů je částečně veden učitelem. Je schopen samostatně získané vědomosti, znalosti i dovednosti uplatňovat. V jeho projevu se nevyskytují podstatné chyby.

Dobrý 3:

Ž má dostatečný základ odborných vědomostí a znalostí. Ž má v ucelenosti, přesnosti, úplnosti odpovědí nepodstatné nedostatky, které dokáže s pomocí zkoušejícího či přísedícího doplnit, anebo chyby opravit.

Dostatečný 4:

Ž má v celkovém osvojení znalostí, vědomostí a dovedností závažné nedostatky. V odpovědích se vyskytují závažné chyby, jež ale dovede s pomocí učitele opravit.

Nedostatečný 5:

Ž si požadované znalosti, vědomosti a dovednosti neosvojil. V odpovědích má závažné nedostatky, které není schopen opravit ani s pomocí učitele.

Kategorie znalostí a vědomostí zahrnuje:

Součásti k přenosu otáčivého pohybu, převody a jejich součásti, spojovací součásti, kinematické mechanismy, hydraulické prvky, čerpadla, potrubí a armatury, kompresory, parní kotle a parní turbíny, zážehové a vznětové motory, ložiska, svarové spoje, přehled technických materiálů, zkoušení kovů, metody svařování, tepelné zpracování, slévárenství, vlastnosti materiálů, bezpečnost práce při obrábění, svařování a montáži

Kategorie dovedností zahrnuje:

Kreslení v programu SOLID WORKS, kreslení výrobních výkresů strojních součástí a sestav, předepisování přesnosti rozměrů, tvaru a polohy, normalizace v technické dokumentaci, používání STR tabulek a norem.

Závěr:

Žák vykoná zkoušku úspěšně, pokud je hodnocen stupněm výborný až dostatečný. V případě, že byl žák hodnocen stupněm nedostatečným, může tuto zkoušku konat v opravném termínu. Celkové hodnocení a klasifikaci zkoušek oznámí žákovi předseda zkušební maturitní komise veřejně ve dni, ve kterém žák tuto zkoušku konal.