

Podpisy členů maturitní komise:

Předseda:

Zkoušející a přísedící:

Místopředseda:

Třídní učitel:

Profilová část maturitní zkoušky š. r. 2025/2026

Ústní zkouška z Technologie - třída L4

Úkol:

U žáka ověřit vědomosti, znalosti, dovednosti a jeho schopnost tyto poznatky aplikovat v oblasti profilového předmětu – Technologie a nábytkářské technologie

Počet témat: 27

dobu přípravy 15 minut, doba zkoušení 15 minut

SPUO -1 – doba přípravy 20 minut, doba zkoušení 15 minut

Kritéria hodnocení zkoušky:

Zkoušku vede zkoušející, případně přísedící. Otázky může klást kterýkoliv člen maturitní komise.

Hodnocení zkoušky profilové části se provádí podle klasifikační stupnice:

1 - výborný, 2 - chvalitebný, 3 - dobrý, 4 - dostatečný, 5 - nedostatečný.

Základní kritéria pro hodnocení žáka vyjádřené stupněm prospěchu:

Výborný 1:

Ž ovládá specifickou soustavu poznatků o klasickém obrábění jako celek, tedy **uceleně a přesně**. Samostatně hodnotí jednotlivé způsoby obrábění, jeho technologie a zákonitosti, popíše konstrukci strojů. Samostatně **bez pomoci učitele** uplatňuje osvojené znalosti a vědomosti při řešení technologických postupů jednotlivých druhů obrábění. **V jeho vědomostech, znalostech a dovednostech se nevyskytují podstatné chyby.**

Chvalitebný 2:

Ž ovládá poznatky o klasickém obrábění obrábění **uceleně, přesně**. Při řešení menších úkolů **je částečně veden učitelem**. Je schopen samostatně získané vědomosti, znalosti i dovednosti uplatňovat. **V jeho projevu se nevyskytují podstatné chyby.**

Dobrý 3:

Ž má dostatečný základ odborných vědomostí a znalostí z oblasti klasického a obrábění. **Ž má** v ucelenosti, přesnosti, úplnosti získaných vědomostí, znalostí a dovedností **nepodstatné nedostatky. Poznatky je schopen uplatňovat s pomocí učitele.**

Dostatečný 4:

Ž je schopen pracovat s přímou pomocí učitele. Ž má v celkovém osvojení znalostí, vědomostí a dovedností **závažné nedostatky.** V uplatňování specifických poznatků o obrábění na dřevoobráběcích strojů se vyskytují **závažné chyby, jež ale dovede s pomocí učitele opravit.**

Nedostatečný 5:

Ž není schopen pracovat bez přímé pomoci učitele.

Ž si požadované znalosti, vědomosti a dovednosti neosvojil. Má závažné nedostatky, které není schopen opravit ani s pomocí učitele.

Poznámka:

Kategorie znalostí a vědomostí zahrnuje:

- Pochopení a porozumění způsobů třískového obrábění – řezání, frézování, dlabání, vrtání, soustružení, lisování, broušení a nanášení PÚ.
- Vyjádření technologických postupů různými způsoby - stroje a jejich konstrukce, nástroje, upínání, materiály nástrojů a obrobků, bezpečnost práce.
- Pochopení sušení řeziva

Kategorie dovedností zahrnuje:

- Řešení technologických postupů výroby jednotlivých dílců podle výrobního výkresu
- Postup práce na dřevoobráběcích strojů
- Postup práce na ručním nářadí
- Výroba STV
- Sušení řeziva
- Celkové čtení ve výkresové dokumentaci

Závěr:

Žák vykoná zkoušku úspěšně, pokud je hodnocen stupněm výborný až dostatečný. V případě, že byl žák hodnocen stupněm nedostatečným, může tuto zkoušku konat v opravném termínu, a to nejvýše dvakrát. Celkové hodnocení a klasifikaci zkoušek oznámí žákovi předseda zkušební maturitní komise veřejně ve dni, ve kterém žák tuto zkoušku konal.

Zkratky:

Ž- žák

PÚ – povrchová úprava

STV – stavebně truhlářské výrob