

Podpisy členů maturitní komise:

Předseda:

Zkoušející a přísedící:

Místopředseda:

Třídní učitel:

Profilová část maturitní zkoušky š. r. 2025/26

Ústní zkouška z Technologie - třída L4

Úkol:

U žáka ověřit vědomosti, znalosti, dovednosti a jeho schopnost tyto poznatky aplikovat v oblasti profilového předmětu – Technologie.

Počet témat: 30

dobu přípravy 15 minut, doba zkoušení 15 minut

SPUO -1 – doba přípravy 20 minut, doba zkoušení 15 minut

Kritéria hodnocení zkoušky:

Zkoušku vede zkoušející, případně přísedící. Otázky může klást kterýkoliv člen maturitní komise.

Hodnocení zkoušky profilové části se provádí podle klasifikační stupnice:

1 - výborný, 2 - chvalitebný, 3 - dobrý, 4 - dostatečný, 5 - nedostatečný.

Základní kritéria pro hodnocení žáka vyjádřené stupněm prospěchu:

Výborný 1:

Ž ovládá specifickou soustavu poznatků o klasickém obrábění a CNC obrábění jako celek, tedy **uceleně a přesně**. Samostatně hodnotí jednotlivé způsoby obrábění, jeho technologie a zákonitosti, popíše konstrukci strojů. Samostatně **bez pomoci učitele** uplatňuje osvojené znalosti a vědomosti při řešení technologických postupů jednotlivých druhů obrábění. **V jeho vědomostech, znalostech a dovednostech se nevyskytují podstatné chyby.**

Chvalitebný 2:

Ž ovládá poznatky o klasickém obrábění a CNC obrábění **uceleně, přesně**. Při řešení menších úkolů **je částečně veden učitelem**. Je **schopen samostatně** získané vědomosti, znalosti i dovednosti uplatňovat. **V jeho projevu se nevyskytují podstatné chyby.**

Dobrý 3:

Ž **má dostatečný základ odborných vědomostí a znalostí** z oblasti klasického a CNC obrábění. **Ž má** v ucelenosti, přesnosti, úplnosti získaných vědomostí, znalostí

a dovedností **nepodstatné nedostatky**. Poznatky je schopen uplatňovat s pomocí učitele.

Dostatečný 4:

Ž je schopen pracovat s přímou pomocí učitele. Ž má v celkovém osvojení znalostí, vědomostí a dovedností **závažné nedostatky**. V uplatňování specifických poznatků o obrábění se vyskytují **závažné chyby, jež ale dovede s pomocí učitele opravit**.

Nedostatečný 5:

Ž není schopen pracovat bez přímé pomoci učitele.

Ž si požadované znalosti, vědomosti a dovednosti neosvojil. Má závažné nedostatky, které není schopn opravit ani s pomocí učitele.

Poznámka:

Kategorie znalostí a vědomostí zahrnuje:

- Pochopení a porozumění způsobů třískového obrábění – soustružení, frézování, vrtání, broušení, CNC obrábění, nekonvenční metody obrábění
- Vyjádření technologických poznatků různými způsoby- stroje a jejich konstrukce, nástroje, upínání, materiály nástrojů a obrobků, bezpečnost práce.

Kategorie dovedností zahrnuje:

- Řešení technologických postupů výroby jednotlivých obrobků podle výrobního výkresu
- Tvorba programu pro CNC stroj
- Kontrola a měření obrobků
- Výpočty řezných podmínek
- Soustava jednotné díry a hřídele – výpočty

Závěr:

Žák vykoná zkoušku úspěšně, pokud je hodnocen stupněm výborný až dostatečný. V případě, že byl žák hodnocen stupněm nedostatečným, může tuto zkoušku konat v opravném termínu, a to nejvýše dvakrát. Celkové hodnocení a klasifikaci zkoušek oznámí žákovi předseda zkušební maturitní komise veřejně ve dni, ve kterém žák tuto zkoušku konal.