

Podpisy členů maturitní komise:

Předseda:

Zkoušející a přísedící:

Místopředseda:

Třídní učitel:



ZMZP – frézování
Školní rok - 2026/2027
Obor 23-45-L/01 Mechanik seřizovač

HODNOTÍCÍ TABULKA			<i>Jméno a příjmení žáka:</i>			
<i>Název součásti: Čelist CNC 2025_26</i>			<i>Číslo výrobku:</i>			
<i>Číslo výkresu: ZMZ 2025/2026</i>						
	<i>Měřený rozměr</i>	<i>Tolerance</i>	<i>Body</i>	<i>Naměřená hodnota</i>	<i>Dosažené body</i>	<i>Poznámka</i>
1.	<i>Délka 68</i>	$\pm 0,3$	10			
2.	<i>Šířka 34</i>	$\pm 0,2$	10			
3.	<i>Výška 42</i>	$\pm 0,2$	10			
4.	<i>Osazení 36,5/3,5</i>	$\pm 0,15$	15			
5.	<i>Osazení 36,5/15</i>	$\pm 0,15$	15			
6.	<i>Drážka 16</i>	$+0,2$	10			
7.	<i>Drážka 16/hl. 3</i>	$+0,1$	20			
8.	<i>Otvor průměr. 13/2×</i>	$+0,1$	10+10			
9.	<i>Vzdálenost l/ 17</i>	$\pm 0,15$	10			
10.	<i>Rozteč otvorů 24</i>	$\pm 0,05$	10			
11.	<i>Zahloubení průměr 19/25/2×</i>	$\pm 0,3$	5+5			
12.	<i>Rozteč zubů 2</i>	$\pm 0,05$	10			
13.	<i>Hloubka zubů 0,8</i>	$+0,05$	10			
14.	<i>Úkos 10/15</i>		10+10			
15.	<i>Celkový vzhled, opracování</i>		20			
Dosažené body celkem						
Datum:						
Hodnotil:						
Maximální počet dosažených bodů						200 bodů



ZMZP – programování CNC
Školní rok - 2026/2027
Obor 23-45-L/01 Mechanik seřizovač

HODNOTÍCÍ TABULKA			<i>Jméno a příjmení žáka:</i>			
<i>Název součásti: MAT CNC 25_26</i>			<i>Číslo výrobku:</i>			
<i>Číslo výkresu: ZMZ 2025/2026</i>						
	Měřený rozměr	Tolerance	Body	Naměřená hodnota	Dosažené body	Poznámka
1.	Příprava polotovaru dle výkresové dokumentace		30			
2.	Tvorba programu za pomoci SolidCAM		30			
3.	Odladění programu za pomoci F2000		30			
4.	Upnout polotovaz, frézovat a vrtat dle vytvořeného programu		30			
5.	Konečná kontrola – kapsování, vrtání, celková úprava (hrotování), bezpečnost práce		30			
Dosažené body celkem/známka						
Datum:						
Hodnotil:						
Maximální počet dosažených bodů						150 bodů



ZMZIP – soustružení
Školní rok - 2026/2027
Obor 23-45-L/01 Mechanik seřizovač

HODNOTÍCÍ TABULKA			Jméno a příjmení žáka:			
Název součásti: ČEP			Číslo výrobku:			
Číslo výkresu: ZMZ 2025/2026						
	Měřený rozměr	Tolerance	Body	Naměřená hodnota	Dosažené body	Poznámka
1.	Délka 100	+0,1	10			
2.	Průměr 29,5	±0,1	5			
3.	Délka 35	+0,1	5			
4.	Průměr 28f8	-0,020, -0,053	10			
5.	Délka 2	±0,1	5			
6.	Zápich pr. 26,6 / 1,7	-0,1 / +0,1	15			
7.	Hloubka díry 35	± 0,3	5			
8.	Závit M16	dle kalibru	12			
9.	Hloubka závitů 25	± 0,5	10			
10.	Kužel 4°	dle kalibru	15			
11.	Délka 50	+0,2	5			
12.	Zápich pr.26h11 / 6	0, -0,13 / -0,2	10			
13.	Závit M28x1,5	dle kalibru	20			
14.	Délka 25	+0,2	8			
15.	Zápich pr.25h11 / 6	0, -0,13 / -0,2	10			
16.	Závit M24	dle kalibru	20			
17.	Pr. 11H8	dle kalibru	10			
18.	Hloubka díry 30	± 0,3	10			
19.	Sražení hran 1x45° (3x)	±0,1	5			
20.	Sražení hrany 2x45°	±0,1	5			
21.	Opracování, ohrotování		5			
Celkem bodů:			200			
Výsledná známka:						
Dosažené body celkem						
Datum:						
Hodnotil:						
Maximální počet dosažených bodů			200 bodů			



Školní rok - 2026/2027
Obor 23-45-L/01 Mechanik seřizovač
Hodnotící tabulka ZMZP

<i>Známka</i>	<i>Počet dosažených bodů</i>
<i>1</i>	<i>446–550</i>
<i>2</i>	<i>387–445</i>
<i>3</i>	<i>333–386</i>
<i>4</i>	<i>275–332</i>
<i>5</i>	<i><274</i>